

ArcelorMittal Sestao
Flat Carbon

DECLARACIÓN DEL CONTENIDO DE MATERIAL FÉRRICO RECICLADO

ArcelorMittal Sestao es una planta siderúrgica de nueva generación que utiliza la tecnología de planchón delgado (CSP) para producir bobina de acero laminada en caliente y bobina de acero laminada en caliente y decapada, según norma EN 10025, fundiendo chatarra mediante 2 Hornos Eléctricos y contribuyendo con el reciclado de chatarras a la satisfacción de las necesidades de la Sociedad.

Tenemos como objeto la generación permanente de Valor para los accionistas y el personal, a través de la satisfacción de las necesidades y expectativas de nuestros clientes, con un equipo humano comprometido con el proyecto. Todo ello mediante el liderazgo, la innovación, el desarrollo tecnológico, la competitividad en el mercado de productos siderúrgicos y con la integración de los proveedores en los objetivos de la empresa siguiendo los principios de la Responsabilidad Social y la Sostenibilidad.

Todas las instalaciones de la fábrica están caracterizadas por contar con procesos considerados como "mejores tecnologías disponibles" (BATS's) en su diseño y construcción.

La materia prima consiste básicamente en mezclas de chatarras con un porcentaje de material reciclado superior al 80%. Todas ellas son estrictamente controladas en la recepción, cumpliendo la legislación ambiental vigente.

El origen de la chatarra es diverso (estructural OA, recorte o estampación, paquete 4A...), siendo European Purchasing Platform la encargada de diseñar la compra y distribución de las mismas en todas sus plantas, con objeto de optimizar el coste y la distancia entre el origen de la materia prima con la planta utilizadora. Al disponer de puerto propio, en ArcelorMittal Sestao recibimos el 90% del material directamente por vía marítima.

Podemos declarar que ArcelorMittal Sestao suministra sus productos principalmente en el ámbito de la Península Ibérica.

En la búsqueda de herramientas que nos ayuden a impulsar un modelo de Desarrollo Sostenible en la empresa, en ArcelorMittal Sestao hemos apostado por la integración de los Sistemas de Gestión de Prevención de Riesgos Laborales en cumplimiento de la norma OHSAS 18001, de Gestión Ambiental según la norma ISO 14001 y el Reglamento Europeo 761 (EMAS II), y de Gestión de la Calidad en cumplimiento de las normas ISO 9001, ISO TS 16949 y Marcado CE para calidades estructurales y de obra civil. El Sistema también contempla la tracción de todos nuestros proveedores hacia la consecución de estas certificaciones.



Director Excelencia Operacional

ArcelorMittal Sestao, S.A.
Chévarri, 8
49910 Sestao (Bizkaia)

T + 34 94 489 44 11
F + 34 94 489 44 14
www.arcelormittal.com/sestao
Registro Mercantil de Bizkaia al Tomo
BI-708, Folio 182, Hoja nº BI-8818-A,
Inscripción 1ª - N.I.F. A-48977041

Marzo 2009